

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

M88-A1-AC3214N5CB-190305

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

**AC 32 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA15**

---

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**M88-A1-AC3214N5CB-190305**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Asphaltbeton  
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen**

Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Linzer Splitt- und Asphaltwerke GmbH & Co KG  
Gaisbergerstraße 102, A-4020 Linz**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA Lisag  
Betriebsleiter: Ing. Harald Langwieser  
4020 Linz, Gaisbergerstraße 102**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 1661  
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und  
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+  
vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 1661-CPR-0169 für die werkseigene Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht zutreffend**

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1  
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Linz, 05.03.2019

Ort und Datum der Ausstellung

Ing. Harald Langwieser, Betriebsleiter

Name und Funktion

  
Lisag  
Linzer Splitt- und Asphaltwerke GmbH & Co KG  
4020 Linz, Gaisbergerstraße 102  
Tel: (0732) 30 21 15, 30 21 17  
Telefax: (0732) 30 130 7

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,6 bis 4,2	
		$B_{\min 3,0}$	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 4,0}$	$V_{\max 6,0}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	KLF
Wasserempfindlichkeit	ITSR %	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	$WTS_{\text{Luft}}$ %	$WTS_{\text{Luftmax}0,1}$	
	$PRD_{\text{Luft}}$ %	$PRD_{\text{Luftmax}5,0}$	
Bindemittelablauf	M.-%	KLF	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Brandverhalten	-	KLF	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
<u>Gefährliche Substanzen:</u> Das Asphaltmischgut entspricht der angegebenen Qualitätsklasse gemäß Tabelle 1 der Recycling-Baustoffverordnung BGBl II 290/2016.		Qualitätsklasse U-B	
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90 - 100	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	72 - 84	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	64 - 76	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	55 - 67	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	48 - 60	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	39 - 51	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	32 - 44	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	22 - 34	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	13 - 25	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9 - 21	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	7 - 19	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,0 - 7,0	

## Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M88-A1-AC3214N5CB-190305**

Seite: 1/3  
Zeichen: PIWA

Auftraggeber: Linzer Splitt- und Asphaltwerke GmbH & Co KG  
Gaisbergerstraße 102  
A-4020 Linz

Asphaltmischanlage **Lisag**

Ausstellungsdatum: 05.03.2019

Asphaltmischgutsorte: **AC 32 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA15**

Ergänzende Bezeichnung: ---

Verwendungszweck: Asphaltbeton (Heißmischgut) für die Verwendung beim Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen.

Grundlagen:  EN 13108-20:2016, EN 13108-8, EN 13108-1, ÖNORM B 3580-1  
 Ausgabe der nationalen Umsetzungsnorm: 2018-02

Mischgutansatz: Allgemeine und empirische Anforderungen

- a)  Validierung im Labor  
b)  Validierung aus der Produktion  
c)  Kombination aus a) und b)

### Zusätzliche Angaben zur Typprüfung:

Probenahme	gemäß EN 12697-27	
Bandbreite Erzeugungstemperatur	-	150 bis 190 °C
Bestimmung des Bindemittelgehalts	gemäß EN 12697-1	Differenzverfahren, gem. Anhang B.2.1
Rohdichte	gemäß EN 12697-5	Verfahren A (Wasser, 25° C)
Raumdichte	gemäß EN 12697-6	Verfahren B, gesättigte Oberfläche trocken
Verdichtung der Probekörper	gemäß EN 12697-30	C.1.2 Schlagverdichter, 2 x 50 Schläge, (135±5)° C
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	gemäß EN 12697-22	D.1.6, kleines Gerät, Verfahren B, 60 °C
Grundlage Angabe Mindestbindemittelgehalt:	gemäß EN 12697-5	Gesteinsrohndichte berechnet aus der Rohdichte
Wasserempfindlichkeit	gemäß EN 12697-12	Verfahren A (Wasser, (25±3)° C)
Affinität von groben Gesteinskörnungen zu Bitumen:	gemäß EN 12697-11	Bedeckungsgrad gemäß EN 12697-11, Verfahren B, bei 40°C, Bindemittel PmB 45/80-65

## Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M88-A1-AC3214N5CB-190305**

Seite: 2/3

Asphaltmischgutsorte: **AC 32 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA15**

Nummer der Mischanweisung: **AC3214N5CB**

Bestandteile und Zusammensetzung						Zugabe Sollzusammensetzung in M.-%	
Gesteinskörnungen	Nr.	Handelsbezeichnung	Produktionsstätte	Nummer des Zertifikates	Anmerkung		
	1	EBK 0/2	Wibau - Kieswerk Leith.	1661-CPR-0182	Karbonat Kies	15,0	<b>14,4</b>
	2	BK 2/4	Bernegger / Dietach	1661-CPR-0198	Kalkkies	5,0	<b>4,8</b>
	3	BK 4/8	Bernegger / Dietach	1661-CPR-0198	Kalkkies	10,0	<b>9,6</b>
	4	BK 8/11	Bernegger / Dietach	1661-CPR-0198	Kalkkies	10,0	<b>9,6</b>
	5	BK 11/16	Bernegger / Molln	1661-CPR-0202	Wettersteinkalk	15,0	<b>14,4</b>
	6	BK 16/22	Bernegger / Molln	1661-CPR-0202	Wettersteinkalk	15,0	<b>14,4</b>
	7	BK 22/32	Bernegger / Molln	1661-CPR-0202	Wettersteinkalk	15,0	<b>14,4</b>
	8						
	9						
10							
Asphaltgranulat	Nr.	Handelsbezeichnung	Herkunft		BM-Gehalt M-%		
	1	16 RA I 0/11, U-B	1661-CPR-0123 / R12-18-6-1-21-69		4,4	15,0	<b>15</b>
Bindemittel	Bindemittel		elast. Rückformung %	Nummer des Zertifikates	ERK °C	Summe 100,0	
	Asphaltgranulat		-	-	58,8		0,7
	PmB 45/80-65		≥ 80	-	77,4		<b>3,4</b>
	-		-	-	-		-
	resultierendes Bindemittel		≥ 80	-	73,7		<b>4,1</b>
						<b>100,0</b>	

Vom Mischguthersteller zugesicherte Gesteinsklasse:	<b>G4</b>
-----------------------------------------------------	-----------

Zusatzmittel Zusatzstoffe	Bezeichnung, Art und Herkunft	Anteil in M.-%
-	-	-
-	-	-
-	-	-

- 1) bezogen auf die Masse des Asphaltmischguts
- 2) bezogen auf die Summe der Gesteinskörnungen
- 3) bezogen auf die Masse des Zugabebitumens

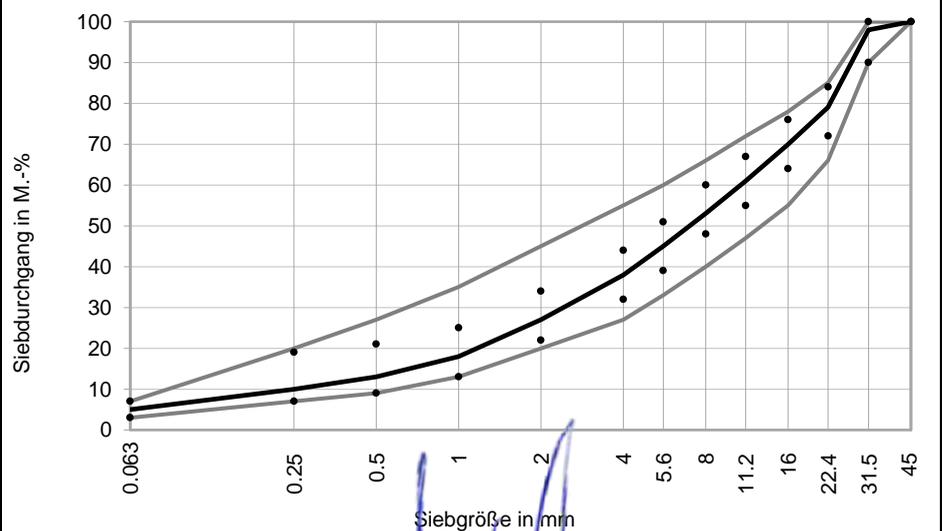
## Typprüfungsbericht für Asphaltmischgut

Bericht Nr.  
**M88-A1-AC3214N5CB-190305**

Seite: 3/3

<b>AC 32 bin PmB 45/80-65, H1, G4, RA15</b>					Grenzwerte gemäß ÖNORM B 3580-1		deklarierte Werte gemäß Leistungserklärung	
Kennwerte	Prüfnorm	Bez.	Einheit	Prüfergebnis	min.	max.	min.	max.
Löslicher Bindemittelgehalt	EN 12697-1	S	M.-%	<b>3,9</b>	3,0	-	3,6	4,2
Rohdichte des Asphaltmischguts	EN 12697-5	$\rho_{mv}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,540</b>	-	-	-	-
Rohdichte der Gesteinskörnung	rechnerisch	-	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,703</b>	-	-	-	-
Raumdicke Probekörper	EN 12697-6	$\rho_{bssd}$	Mg/m <sup>3</sup>	<b>2,410</b>	-	-	-	-
Hohlraumgehalt Probekörper	EN 12697-8	$V_m$	V.-%	<b>5,1</b>	3,0	6,0	4,0	6,0
Hohlraumgehalt Gesteinsgerüst	EN 12697-8	VMA	V.-%	<b>14</b>	-	-	-	-
Hohlraumauffüllungsgrad	EN 12697-8	VFB	V.-%	<b>64</b>	-	-	-	-
Füller - Bitumen Verhältnis	-	-	-	<b>1,3</b>	-	-	-	-
Marshall Stabilität	EN 12697-34	S	kN	<b>13,6</b>	-	-	-	-
Marshall Fließwert	EN 12697-34	F	mm	<b>4,7</b>	-	-	-	-
Marshall Quotient	EN 12697-34	S/F	kN/mm	<b>2,9</b>	-	-	-	-
Spurbildungsrate	EN 12697-22	WTS <sub>Luft</sub>	mm/10 <sup>3</sup>	<b>0,02</b>	-	angeben	-	0,10
Proportionale Spurrinntiefe	EN 12697-22	PRD <sub>Luft</sub>	%	<b>1,9</b>	-	5,0	-	5,0
Bindemittelablauf	EN 12697-18	BD	M.-%	-	-	-	-	-
Eindringtiefe	EN 12697-21	I	mm	-	-	-	-	-
Max. Zunahme nach 30 min	EN 12697-21	I <sub>nc</sub>	mm	-	-	-	-	-
Maximaler Kornverlust	EN 12697-17	PL	M.-%	-	-	-	-	-
Wasserempfindlichkeit	EN 12697-12	ITSR	%	-	NR	-	NR	-
Brandverhalten	EN 13501-1	-	V.-%	-	-	-	-	-
Carbonatgehalt im Füller	-	CC <sub>f</sub>	M.-%	-	-	-	-	-
Affinität	EN 12697-11	-	%	<b>90</b>	80	-	-	-
Durchgang charakt. Grobsieb 22,4 mm	EN 12697-2	-	M.-%	<b>79</b>	66	85	72	84
Durchgang 8 mm		-	M.-%	<b>53</b>	40	66	47	59
Durchgang 2 mm		-	M.-%	<b>27</b>	20	45	22	34
Durchgang charakt. Feinsieb 0,5 mm		-	M.-%	<b>13</b>	9	27	9	21
Durchgang 0,063 mm		-	M.-%	<b>5,0</b>	3,0	7,0	3,0	7,0
Teilweise gebrochene Körner	EN 933-5	C <sub>c</sub>	M.-%	<b>100</b>	90	-	-	-
Vollständig gebrochene Körner		C <sub>tc</sub>	M.-%	<b>90</b>	30	-	-	-
Vollständig gerundete Körner		C <sub>tr</sub>	M.-%	<b>0</b>	-	1	-	-

Siebgröße mm	Siebdurchgang in M.-%		
	Prüfwert M.-%	ÖNORM M.-%	BB LE M.-%
45	<b>100</b>	100 - 100	100
31,5	<b>98</b>	90 - 100	90 - 100
22,4	<b>79</b>	66 - 85	72 - 84
16	<b>70</b>	55 - 78	64 - 76
11,2	<b>61</b>	47 - 72	55 - 67
8	<b>53</b>	40 - 66	48 - 60
5,6	<b>45</b>	33 - 60	39 - 51
4	<b>38</b>	27 - 55	32 - 44
2	<b>27</b>	20 - 45	22 - 34
1	<b>18</b>	13 - 35	13 - 25
0,5	<b>13</b>	9 - 27	9 - 21
0,25	<b>10</b>	7 - 20	7 - 19
0,063	<b>5,0</b>	3 - 7	3,0 - 7,0



**Bautech Labor GmbH**  
Standort - Oberösterreich  
Wiener Straße 10a  
A-4481 Asten

Pichler Walter, Laborleiter